

## TAIF RAVE PAO

### ОПИСАНИЕ

Флагманские турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов (полиальфаолефины, сложные эфиры) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего исключительную термоокислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- Siemens TLV 901304
- Siemens TLV 901305
- Solar Turbines ES 9-224
- General Electric GEK 32568K
- General Electric GEK 101941A
- Ansaldo TG02-0171-E00000/B

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключительная термоокислительная стабильность базовых компонентов препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные деэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE PAO		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	6,2	7,2	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	129	125	125
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	50/0	50/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °С, мин	ASTM D3427	2	4	4
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000		
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	>2000	>2000	>2000
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	243	252	252
Температура застывания, °С	ASTM D97	-54	-56	-56
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	830	850	850

Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:

ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: [sm@taif-sm.ru](mailto:sm@taif-sm.ru)

Редакция: 03.2023

